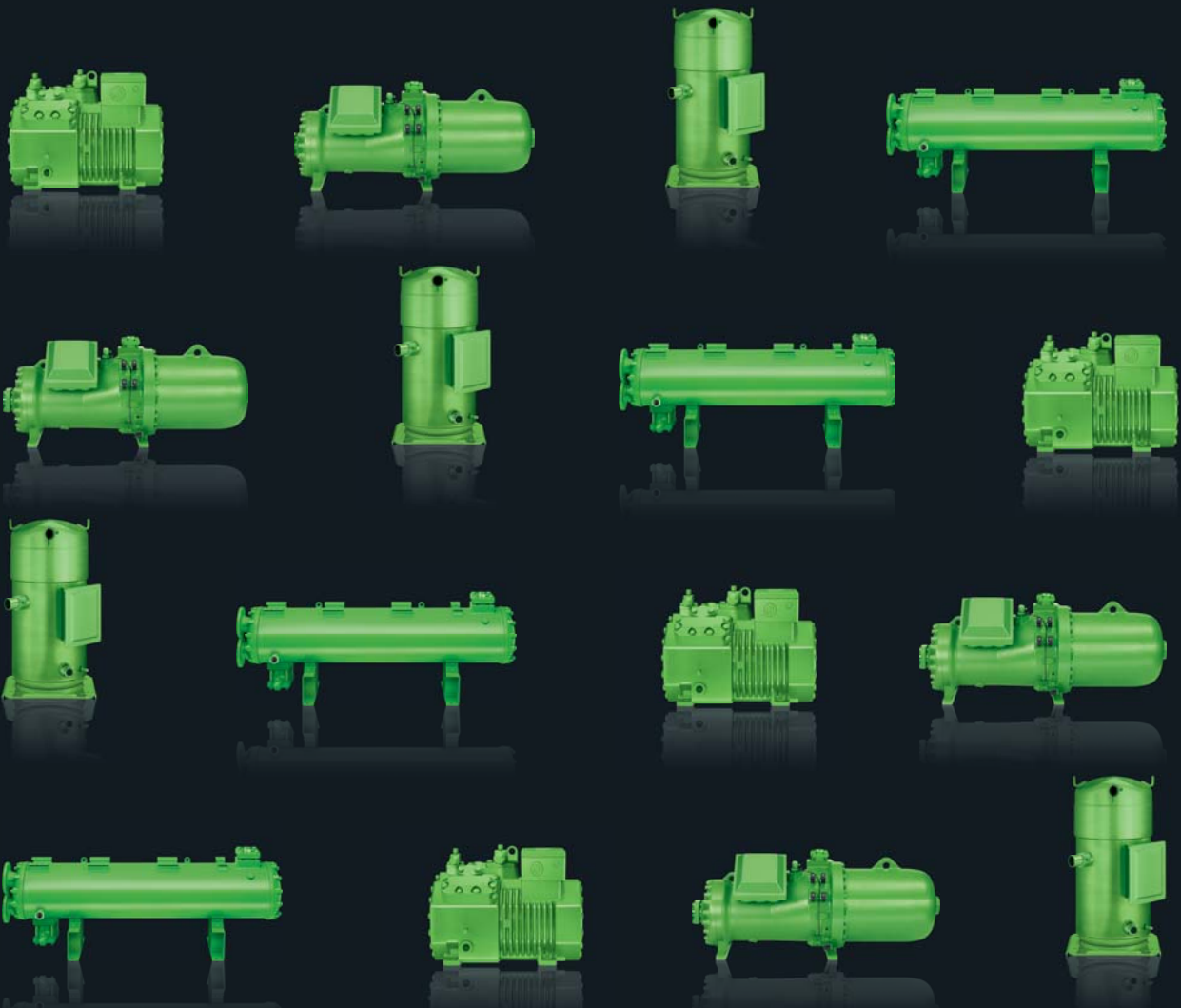




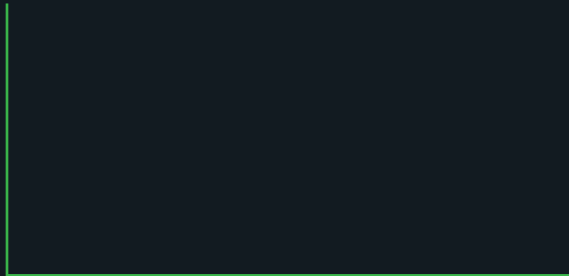
DAS HERZ DER FRISCHE

PRODUKTÜBERSICHT





DAS HERZ DER FRISCHE



LEISTUNG

Der Verdichter ist das Herz jeder Kälte- und Klimaanlage. Es muss zuverlässig schlagen. Unser Unternehmen steht dafür, dass Sie sich immer und überall auf die perfekte Leistung Ihres Verdichters verlassen können. Die Erfahrung unserer rund 3.200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die Qualität unserer Produkte sowie unser weltweiter Service garantieren Ihnen: Mit BITZER haben Sie jede Kälte- und Klimaanlage sicher im Griff.

LEIDENSCHAFT

Unser Herz schlägt für die Kälte- und Klimatechnik. Seit über 80 Jahren entwickeln und optimieren wir unsere Technologien ständig weiter. So treibt BITZER als Innovationsführer die ganze Branche mit an. Zum Beispiel mit Intelligenten Verdichtern für mehr Effizienz und Anlagensicherheit. Und wir geben alles dafür, diese Erfolgsgeschichte fortzuschreiben. Damit auch in Zukunft gilt: Mit Verdichtern der Marke BITZER setzen Sie in Ihrer Anlage Maßstäbe in puncto Qualität, Zuverlässigkeit und Effizienz.

SICHERHEIT

Ob Hubkolben-, Schrauben- oder Scrollverdichter, ob hermetisch, halbhermetisch oder offen: Bei BITZER erwartet Sie das weltweit breiteste Produkt- und Leistungsspektrum der Branche. Und damit für Ihre individuelle Anwendung die passende Lösung. Dabei können Sie auf herausragende Qualität zählen. Grundlage dafür sind strenge Kontrollen: Wir prüfen jeden einzelnen Verdichter anhand von bis zu 70 Parametern auf Herz und Nieren. So können Sie sicher sein: Mit BITZER läuft Ihre Anlage dauerhaft.

UNSERE TECHNOLOGIE IST AUSGEZEICHNET. UNSER SERVICE BEISPIELHAFT.

BITZER ist einer der führenden Anbieter von Verdichtern im Bereich der Kälte- und Klimatechnik. Unsere Verdichter sind energieeffizient, zuverlässig und bieten Ihnen sowohl für stationäre als auch für mobile Anwendungen die passenden Lösungen. Genau wie mit unseren Produkten möchten wir Ihnen auch mit unserem Service die Arbeit so einfach und stressfrei wie möglich machen. Wir sind persönlich für Sie da: Dank unserer Vertretungen in über 90 Ländern sind BITZER Experten immer in Ihrer Nähe. Außerdem bieten wir produktspezifische Seminare, Workshops und Vorträge – ob in unseren eigenen Schulungszentren oder gerne auch direkt bei Ihnen vor Ort. Bei BITZER profitieren Sie zusätzlich von einer Fülle an detaillierten technischen Dokumentationen. Ergänzend unterstützen Sie unsere Software-Tools bei der Auslegung von Verdichtern für Ihre individuellen Anwendungen und bei der Suche nach Ersatzteilen. Alle Informationen und Tools finden Sie auch im Internet unter www.bitzer.de

INHALT

BRANCHEN UND ANWENDUNGSBEREICHE

// Seite 06–07

HUBKOLBENVERDICHTER

// Seite 08–11

SCHRAUBENVERDICHTER

// Seite 12–15

SCROLLVERDICHTER

// Seite 16–17

DRUCKBEHÄLTER

// Seite 18–19

TRANSPORT-ANWENDUNGEN

// Seite 20–21

SPEZIFISCHE LÖSUNGEN

// Seite 22–23

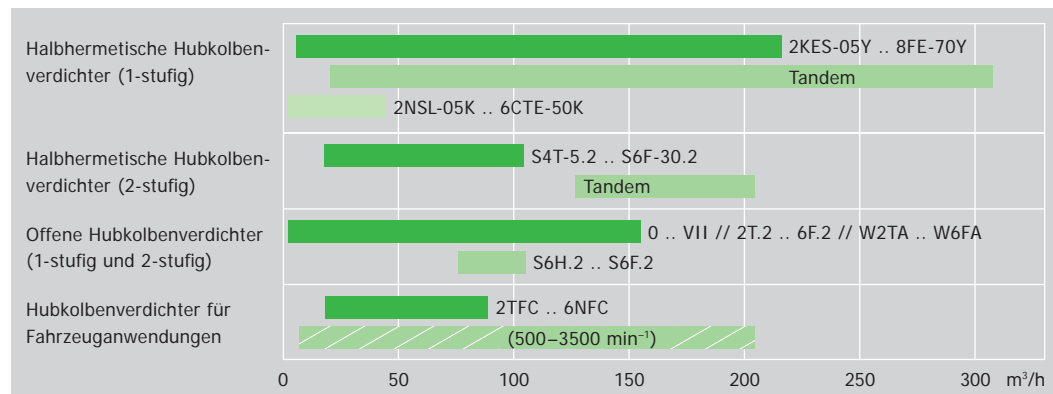


DAS BREITE LEISTUNGSSPEKTRUM VON BITZER. DA IST IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG FÜR SIE DABEI.

Als einziger Hersteller fertigt BITZER die drei Verdichter-Technologien: Hubkolben, Schrauben und Scroll. In jeder davon streben wir danach, exzellent zu sein, um Ihnen für jede Anwendung die passende Lösung zu bieten. Von Tief- und Normalkühlung über Klimatisierung bis hin zu Wärmepumpen. Dies setzen wir mit unserem breiten Leistungsspektrum in die Tat um. Ihre Anlage soll Kälte für eine einzelne Tankstelle, eine Bäckerei oder einen ganzen Supermarkt liefern? Bei uns sind Sie richtig. Ebenso wie für Gewerbe- oder Industriekälte sowie bei mobilen Anwendungen, beispielsweise in Bussen, Schienenfahrzeugen oder Containern – auf BITZER können Sie zählen! Bei uns finden Sie genau den Verdichter, den Sie brauchen. Und in der Ausführung, wie Sie ihn brauchen: als Einzel-, Tandem- und Trio-Verdichter oder als kompletten Verflüssigungssatz. So ist in Ihrer Anlage immer ein reibungsloser und energieeffizienter Betrieb gesichert.

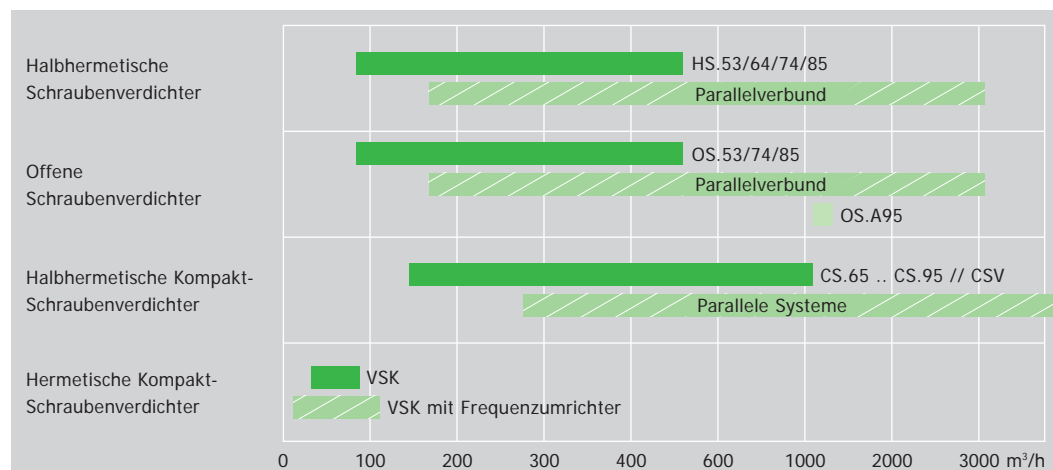
HUBKOLBENVERDICHTER

Theoretisches Fördervolumen (Standard-Baureihen) bei 50 Hz/1450 min⁻¹



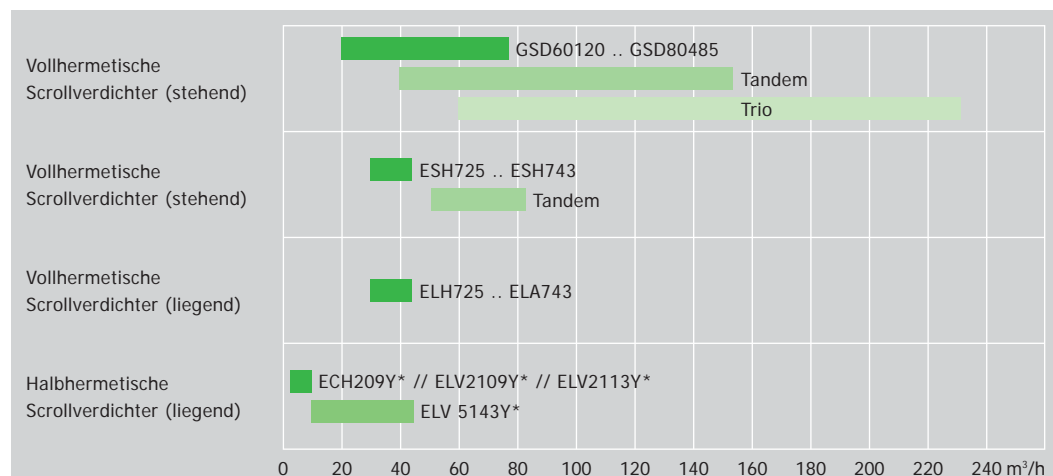
SCHRAUBENVERDICHTER

Theoretisches Fördervolumen bei 50 Hz/2900 min⁻¹



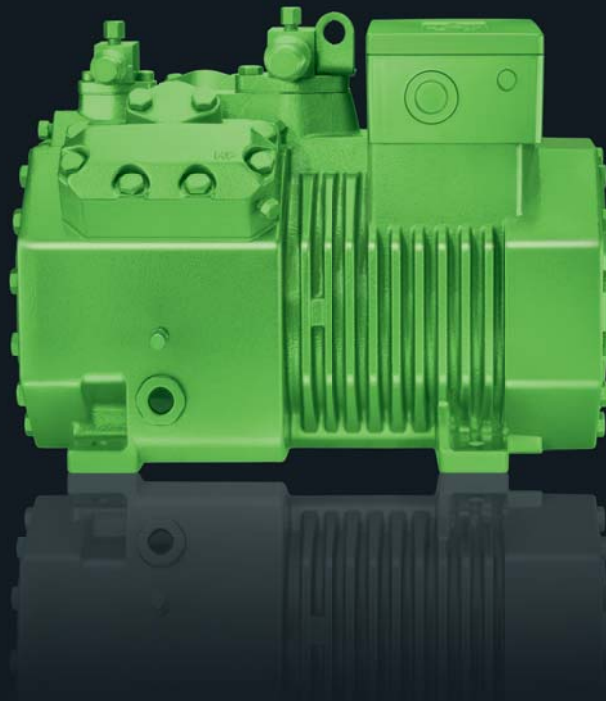
SCROLLVERDICHTER

Theoretisches Fördervolumen bei 50 Hz/2900 min⁻¹



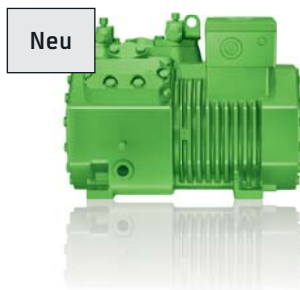
* Bei variabler Drehzahl.

DIE FORTSETZUNG EINER ERFOLGSGESCHICHTE: UNSERE HUBKOLBENVERDICHTER.



Basierend auf unserer über 80-jährigen Erfahrung bei der Herstellung von Kältemittelverdichtern entwickeln wir die Hubkolbentechnologie kontinuierlich weiter. Dabei berücksichtigen wir aktuelle Markt- und Kundenanforderungen. Jährlich verlassen mehrere hunderttausend BITZER Hubkolbenverdichter unsere Werke: Sie beweisen jeden Tag rund um den Globus, was Zuverlässigkeit bedeutet.

IQ INTELLIGENTE
VERDICHTER

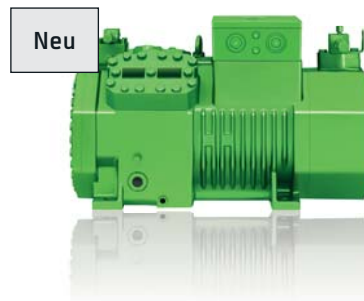


HALBHERMETISCHE BAUART:
ECOLINE

Die universellen Kolbenverdichter: Die ECOLINE Baureihe ist jetzt neben R134a auch für zahlreiche andere Kältemittel optimiert. Dadurch sind die Verdichter nun noch vielseitiger verwendbar. Unsere ECOLINE Verdichter eignen sich für alle gängigen Anwendungen der Kälte-, Klima- und Wärmepumpentechnik. Dabei überzeugt die Baureihe mit hoher Kälteleistung, sehr gutem COP sowie weiten Einsatzgrenzen.

Mit dem neuen Regelsystem CR11 ist darüber hinaus eine vielseitige Leistungsregelung möglich. Damit bietet BITZER Flexibilität und erhöhte Effizienz bei allen Betriebsbedingungen.

4,1 .. 221 m³/h bei 50 Hz

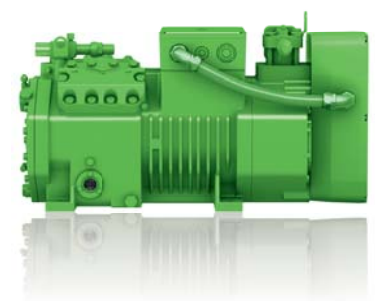


HALBHERMETISCHE BAUART:
OCTAGON CO₂

Umweltfreundlich und effizient: Die OCTAGON CO₂ Verdichterserie bietet zukunftsorientierte Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungen. Als ein Verdichter-Pionier für dieses natürliche Kältemittel hat BITZER über zehn Jahre hinweg die Produkte sowie die Modellpalette kontinuierlich optimiert. So stehen Ihnen verlässliche Verdichter für subkritische Anwendungen, wie beispielsweise die CME Baureihe, zur Verfügung. Mit dieser sind Stillstandsdrücke bis zu 100 Bar möglich. Ergänzend dazu bieten wir Ihnen mit unseren 2-, 4- und 6-Zylinder-Verdichterslösungen für transkritische Anwendungen.

Für Supermärkte ergibt dies in Kombination mit der ECOLINE Serie die Möglichkeit eines Hybridsystems für die Normal- und Tiefkühlung.

1,3 .. 46,9 m³/h bei 50 Hz



HALBHERMETISCHE BAUARTEN
MIT FREQUENZUMRICHTER

Mit intelligenten Verdichtern läutet BITZER ein neues Zeitalter der Kältetechnik ein. Basis dafür ist der integrierte und vorprogrammierte Frequenzumrichter. Damit steigern Sie den „IQ“ Ihrer Anlage: für Bestnoten bei Zuverlässigkeit und Effizienz.

Ein Beweis dafür sind die intelligenten VARISPEED Serien für OCTAGON CO₂ und ECOLINE. Mit dem integrierten Frequenzumrichter können Sie die Drehzahl stufenlos regeln. Das senkt die Energiekosten erheblich. Die Sauggaskühlung des Frequenzumrichters erhöht die Betriebssicherheit und macht regelmäßige Wartungen überflüssig.

8,1 .. 99,2 m³/h bei variabler Drehzahl



HALBHERMETISCHE BAUART: ECOLINE // PROPAN UND ANDERE BRENNBARE KÄLTEMITTEL

Die ECOLINE Baureihe wurde auch für den Einsatz von Propan und anderen brennbaren Kältemitteln angepasst. Damit wird das ohnehin schon breite Anwendungsspektrum noch universeller. Hierbei greift BITZER auf seine langjährigen Erfahrungswerte zurück, um die günstigen thermodynamischen Eigenschaften und den niedrigen Energiebedarf bei der Verdichtung von Propan sicher zur Geltung kommen zu lassen. Die Verdichter überzeugen außerdem mit hoher Kälteleistung, gutem COP sowie weiten Einsatzgrenzen. Damit ist unsere ECOLINE Baureihe äußerst flexibel, effizient und immer eine sichere Lösung.

4,1 .. 221 m³/h bei 50 Hz



HALBHERMETISCHE 2-STUFIGE BAUART

Garantierte Zuverlässigkeit bei extremer Tiefkühlung: Die 2-stufigen Verdichter haben sich unter den hohen Anforderungen bei Verdampfungstemperaturen von bis zu -70°C bewährt. Dabei sind sie äußerst flexibel in der Anwendung und lassen sich zum Beispiel in Umweltsimulationsanlagen, Gefriertrocknungs- oder Frosteranlagen einsetzen. Der optional ab Werk lieferbare Flüssigkeitsunterkühler steigert neben der Kälteleistung auch die Energieeffizienz deutlich.

19,7 .. 101 m³/h bei 50 Hz



OFFENE BAUART

Die Lösung bei schwankender Netzqualität: Unsere offenen Verdichter ermöglichen eine individuelle Motorzuordnung und sind daher besonders servicefreundlich. Erhältlich ist die Baureihe, je nach Baugröße, mit Kupplungsgehäuse oder Schwungrad. Bei Bedarf können Sie mit größeren Riemenscheiben eine höhere Kälteleistung erzielen.

Darüber hinaus steht eine speziell für Ammoniak optimierte Modellreihe zur Verfügung. Außerdem bieten wir mit den Langsamläufern der Baureihe 0 .. VII eine Lösung für kleinere Kälteleistungen an.

0,96 .. 151 m³/h bei 1450 Umdrehungen pro Minute

IQ INTELLIGENTE
VERDICHTER



VERFLÜSSIGUNGSSÄTZE:
ECOSTAR

Intelligenz im System: Der ECOSTAR Verflüssigungssatz ist die effiziente Lösung für Ihre Kühlaufgaben. Durch die stufenlose Drehzahlregelung des eingebauten BITZER Verdichters mit Frequenzumrichter lässt sich der Energieverbrauch deutlich senken. Der sauggasgekühlte, parametrisierte Frequenzumrichter, die aktive Überwachung der Einsatzgrenzen sowie der integrierte Ethernet-Anschluss garantieren Ihnen höchste Betriebssicherheit und Flexibilität.

Das neue und optimierte Design sowie die geräuscharmen Ventilatoren verringern die Schallemission. Diese ErP-taugliche Baureihe (ErP ready 2015) bietet Ihnen Zukunftssicherheit.

8,1 .. 99,2 m³/h bei variabler Drehzahl



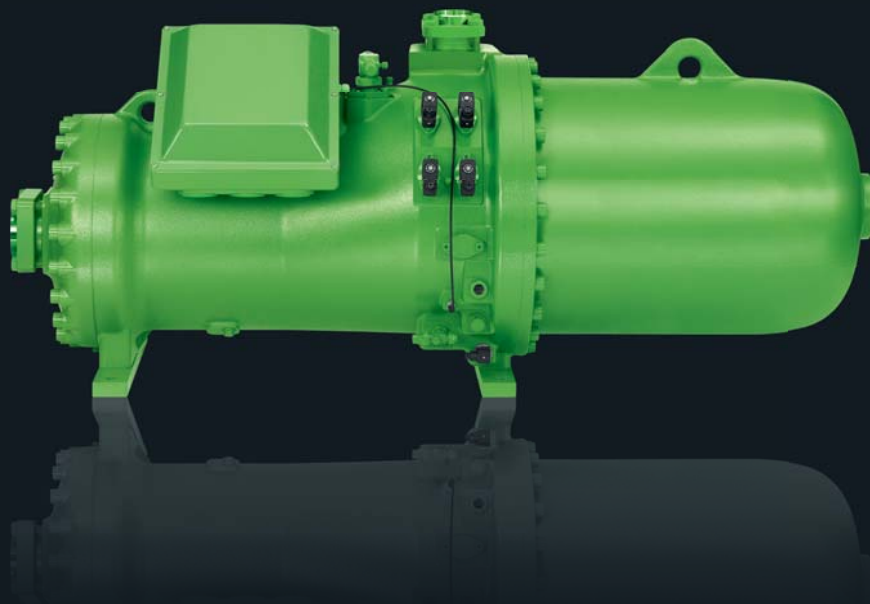
VERFLÜSSIGUNGSSÄTZE:
LH UNITS

Die ausgereifte Aggregatbaureihe: LH Verflüssigungssätze eignen sich für den Einsatz in allen Klimazonen.

Spezielle Verdichter- und Verflüssigerkombinationen für hohe Umgebungstemperaturen erweitern das Standardprogramm. Der Einsatz von geräuscharmen EC-Ventilatoren erzielt eine reduzierte Schallemission, während die Minichannel-Technologie bei den Wärmetauschern eine außerordentliche Effizienz gewährleistet. Die Reduzierung der Rohrreihen, das kompakte Design und die geringere Kältemittelfüllmenge führen zu einer Gewichtsreduzierung und somit zu einem neuen Maß an Wirtschaftlichkeit. Mit der ErP-Tauglichkeit (ErP ready 2015) sind Sie auch zukünftig auf der sicheren Seite.

4,1 .. 65 m³/h bei 50 Hz

FÜHREND IN TECHNIK UND EFFIZIENZ: UNSERE SCHRAUBENVERDICHTER.



BITZER ist mit seiner über 30-jährigen Erfahrung einer der weltweit größten unabhängigen Hersteller von Schraubenverdichtern. Mit unseren innovativen Entwicklungen setzen wir immer wieder Maßstäbe in dieser Verdichter-Technologie. Unsere Schraubenverdichter überzeugen durch vielfältige Anwendungsmöglichkeiten, energieeffizienten Betrieb und lange Lebensdauer. Die zahlreichen Patente sprechen eine eindeutige Sprache: Mit BITZER haben Sie Ihre Kälte-, Klima- und Wärmepumpenanwendung sicher im Griff.

IQ INTELLIGENTE
VERDICHTER



HALBHERMETISCHE KOMPAKTE
BAUART: CS

Gesteigerte Energieeffizienz: Unsere weiterentwickelten Kompakt-Schraubenverdichter der CS.3 Serie sind mit integriertem Ölabscheider und 4-stufiger beziehungsweise stufenloser Schieberregelung ausgerüstet. Dadurch können Sie die Verdichter einfach in Kurzkreisläufe einbinden. Dank Economiser-Betrieb lässt sich die Kälteleistung in Voll- und Teillast nochmals deutlich erhöhen.

Unsere Schraubenverdichter der CSW Serie sind speziell für Anwendungen mit R134a und niedrigen Verflüssigungstemperaturen optimiert. Die CSH Baureihe hingegen eignet sich insbesondere für Anwendungen mit höheren Verflüssigungstemperaturen und Wärmepumpenbetrieb.

137 .. 1120 m³/h bei 50 Hz



HALBHERMETISCHE KOMPAKTE
BAUART MIT FREQUENZUM-
RICHTER: CSV

Der Schraubenverdichter, der mitdenkt: Mit der CSV Serie hält höchste Intelligenz auch in der Kompakt-Schraubenklasse Einzug. Die netzwerkfähigen Verdichter überzeugen mit erstklassiger Effizienz in Voll- und Teillast dank modernster Technologie. Besonders zeitsparend für Sie: Alle Komponenten sind bereits funktionsfähig verdrahtet und geprüft. Im Betrieb garantiert der kältemittelgekühlte, vollintegrierte Frequenzumrichter einen exakten Temperaturverlauf. Die integrierte Einsatzgrenzen-Überwachung sorgt für höchste Betriebssicherheit.

Neben der CSVH Baureihe für hohe Verflüssigungstemperaturen, bieten wir Ihnen mit der CSVW eine Baureihe speziell für niedrige Verflüssigungstemperaturen in luft- und wassergekühlten Anwendungen an.

109 .. 1156 m³/h bei variabler Drehzahl

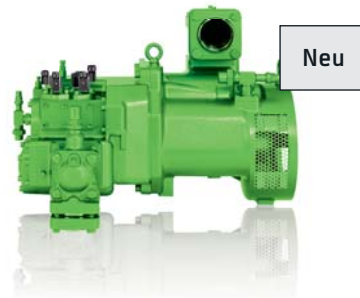


HALBHERMETISCHE BAUART: HS

Das Konzept unserer bewährten halbhermetischen Schraubenverdichter bietet höchste Flexibilität dank externem Ölabscheider und Ölkühler.

Die HS Baureihen zeichnen sich durch ein breites Leistungsspektrum aus und eignen sich für Parallelschaltungen in größeren Anwendungen in Gewerbe und Industrie. Die HS.85 Baureihe bietet Ihnen einen integrierten Regelschieber zur 3-stufigen oder stufenlosen Leistungsregelung. Auch in Teillast erzielen Sie so eine gute Leistungsregelbarkeit und Anlageneffizienz. Zusätzlich können Sie im Economiser-Betrieb neben der Kälteleistung auch die Energieeffizienz steigern.

84 .. 535 m³/h bei 50 Hz



OFFENE BAUART: OS

Die Lösung für besondere Anforderungen: Unsere offenen Schraubenverdichter haben wir für den Betrieb mit Anbaumotoren entwickelt, die mittels Kupplung und Kupplungsgehäuse direkt an den Elektromotor angeflanscht werden. Durch die Trennung von Kältemittelkreislauf und Motor erreichen wir hohe Flexibilität und Servicefreundlichkeit.

Für einen größeren Leistungsbereich in Ammoniak-Anwendungen, wie beispielsweise Industriekühlung, wurde die bestehende Baureihe um die OS.A95 erweitert. Zusätzlich bieten wir Ihnen unsere offenen Schraubenverdichter als Ausführung für Explosionsschutzzonen an.

84 .. 1015 m³/h bei 2900 Umdrehungen pro Minute



ZUBEHÖR: ÖLABSCHEIDER // ÖLKÜHLER

Höchst zuverlässig und umfangreich: BITZER bietet verschiedene Größen von Primär-, Sekundär- und Kombi-Ölabscheidern sowie wasser- und luftgekühlten Ölkühlern. Unsere fein abgestuften Baureihen eignen sich für den Einsatz mit Einzelverdichtern und Verbundanlagen – mit dem neuen OAC zukünftig auch für größere Leistungsbereiche. Zusätzlich können wir Ihnen spezielle Baureihen für Kälteanlagen mit NH_3 oder mit überfluteten Verdampfern liefern. Die BITZER Ölabscheider sind mit Zentrifugal- und Schwerkraftabscheidung ausgestattet, wodurch minimale Ölfrachten und ein hoher Abscheidegrad bei Voll- und Teillast erreicht werden.

Einsatz für theoretische Fördervolumina
von 160 bis 2500 m^3/h //
Ölfüllung von 18 bis 250 dm^3

ZEIGEN PERFEKTION IN KOMPAKTER FORM:
UNSERE SCROLLVERDICHTER.



BITZER ist auch auf dem Gebiet der Scrollverdichter äußerst innovativ. Profitieren Sie von unserem Know-how: Wir garantieren Ihnen höchste Energieeffizienz und Zuverlässigkeit. Unsere Scrollverdichter sind für Sie die richtige Wahl im stationären Bereich bei kleinen bis mittleren Leistungen, vorzugsweise in Klimaanlage und Wärmepumpen.



HERMETISCHE BAUART: ESH7

Hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit: Wir haben die Verdichter-Baureihe ESH7 für Anwendungen in Klimasystemen und Wärmepumpen kleinerer und mittlerer Leistung optimiert. Ein spezielles Kühlungsverfahren sorgt bei jedem Betriebspunkt für temperaturgleiche Spiralen. Dadurch erzielen unsere Verdichter beste Wirkungsgrade, eine hohe Betriebssicherheit sowie ein niedriges Geräusch- und Schwingungsniveau. Die Verdichter gibt es auch als Parallelverbund in Tandem-Ausführung.

25 .. 43 m³/h bei 50 Hz
(Einzelverdichter)



HERMETISCHE BAUART: ORBIT 6

Die ORBIT 6 Serie für R410A überzeugt mit kleinen Maßen und großem Anwendungsspektrum sowie mit dem niedrigsten Geräuschpegel ihrer Klasse. Durch die hohe Verflüssigungstemperatur eignet sich ORBIT 6 ideal für reversible Wärmepumpen. Die Serie ist bei Klima- und Wärmepumpenanwendung für hohe Energieeffizienz bei Voll- und Teillastbedingungen ausgelegt. Das Resultat: sehr hohe EER-, ESEER-/IPLV- sowie SCOP-Werte und damit besonders niedrige Betriebskosten.

Zusätzlich kann die ORBIT Serie mit der neuen BITZER Advanced Header Technology (BAHT) ausgerüstet werden. Diese erlaubt es, Verdichter mit unterschiedlicher Kälteleistung als unsymmetrischen Tandem- oder Trio-Verbundsatz zu konfigurieren.

19,8 .. 37,6 m³/h bei 50 Hz
(Einzelverdichter)



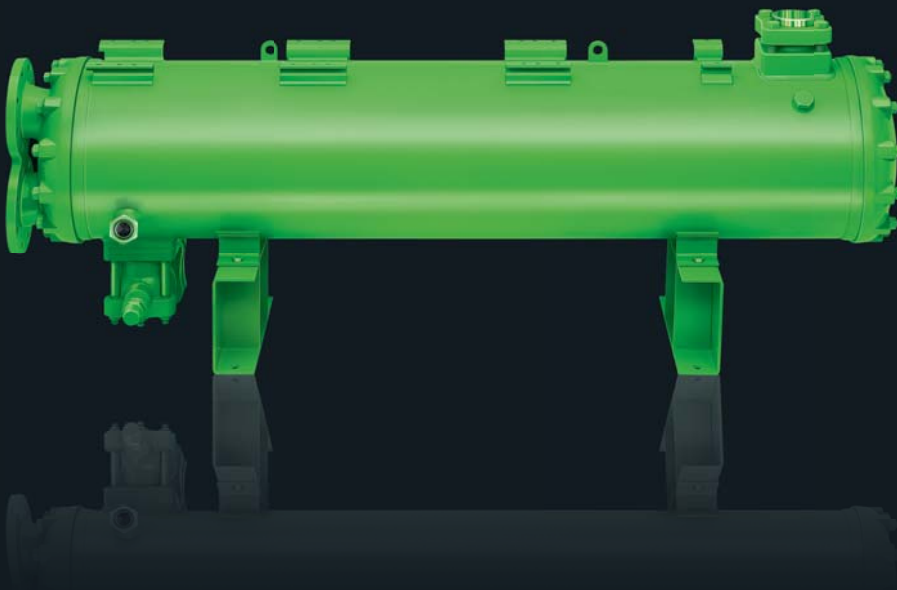
HERMETISCHE BAUART: ORBIT 8

Damit läuft's bei R410A-Anwendungen rund: Unsere ORBIT 8 Standardbaureihe ist optimiert für den Betrieb mit hohen Verflüssigungstemperaturen. Mit ORBIT 8 Boreal bieten wir darüber hinaus eine Variante speziell für niedrige Verflüssigungstemperaturen.

Mit der ORBIT 8 Baureihe erzielen Sie daher höchste Energieeffizienz bei allen Anwendungen. Zusätzlich sind ORBIT 8 Verdichter äußerst laufruhig, kompakt und haben eine besonders niedrige Öl-wurftrate. Die Verdichter gibt es auch als Parallelverbund in Tandem- und Trio-Ausführung mit BITZER Advanced Header Technology (BAHT).

29 .. 77,2 m³/h bei 50 Hz
(Einzelverdichter)

ÜBERZEUGEN IN QUALITÄT UND LEISTUNG: UNSERE DRUCKBEHÄLTER.



Seit einem halben Jahrhundert garantieren wir als Marktführer im Bereich Kälte- und Klimatechnik herausragende Qualität und Zuverlässigkeit bei unseren Druckbehältern. Wir bieten Lösungen für stationäre und mobile Anwendungen. Ob Verflüssiger, Flüssigkeitssammler, Ölabscheider oder Ölkühler: Jedes einzelne Produkt wird bei BITZER in modernen Fertigungsanlagen hergestellt und anschließend geprüft. Unsere Druckbehälter erfüllen die Europäische Druckgeräterichtlinie 97/23/EC (PED) sowie die Vorschriften weltweit anerkannter Schiffsklassifikationsgesellschaften.



BÜNDELROHRVERFLÜSSIGER

Technologische Höchstleistung: Dank der eingelöteten Rippenrohre verhindern wir Leckagen im Rohrboden, während die „Low Fouling“-Struktur der Rippenrohre die Verschmutzung gering hält. Die kompakte Bauweise und der geringe Wasserverbrauch unserer Bündelrohrverflüssiger garantieren besonders niedrige Betriebskosten und höchste Zuverlässigkeit. Befestigungsschienen oder Montageplatten ermöglichen Ihnen den Aufbau von Verdichtern oder Zubehörteilen. Darüber hinaus sind unsere Verflüssiger auch in Seewasser- und Propan-Ausführung oder mit zweitem Kältemittelaustritt erhältlich.

Leistung 8 .. 913 kW



FLÜSSIGKEITSSAMMLER

Flexibel einsetzbar und vielseitig: BITZER bietet Ihnen ein breites Produktspektrum an liegenden und stehenden Sammlern sowie Baureihen mit großen Anschlussquerschnitten. Erhältlich sind die Druckbehälter sowohl für Standardkältemittel als auch für natürliche Kältemittel (NH₃, CO₂, Kohlenwasserstoff). Selbstverständlich entsprechen alle unsere Sammler den Anforderungen der Europäischen Druckgeräterichtlinie. Als Zubehör erhalten Sie bei uns eine elektronische Füllstandsüberwachung und Befestigungsschienen für den Verdichter-Aufbau.

Behälterinhalt 6,8 .. 550 dm³

BEGLEITEN ZUVERLÄSSIG AUF ALLEN
WEGEN: **UNSERE VERDICHTER FÜR MOBILE
ANWENDUNGEN.**



Sie können sich bei allen Kälte- und Klimaanwendungen auf die jahrzehntelange Erfahrung von BITZER im Bereich der Transportanwendungen verlassen. Wir garantieren Ihnen innovative und effiziente Lösungen: Unsere Verdichter überzeugen durch geringes Gewicht, kompakte Bauweise und leisen Betrieb in gewohnt zuverlässiger Qualität. Weitere Informationen erhalten Sie in unserer Broschüre Transport Applications (A-250-3).



Neu



Neu



Neu

OFFENE HUBKOLBENVERDICHTER: BITZER ROADSTAR

Vorteile über Vorteile: Die BITZER Verdichter der ROADSTAR Baureihe für mobile Anwendungen sind leicht, kompakt, energieeffizient und haben ein breites Drehzahlband. Dank des Ölauffangbehälters, der zusätzlichen Ölablass-Stopfen sowie der Position der Ölschaugläser sind die Modelle besonders servicefreundlich. Mit dieser innovativen Technologie setzen wir Maßstäbe im Bereich der Busklimatisierung. Die BITZER ROADSTAR Baureihe ist als 2-, 4- oder 6-Zylinder-Ausführung erhältlich.

HALB- UND VOLLHERMETISCHE SCROLLVERDICHTER: SPEEDLITE ELV21 // ELV51

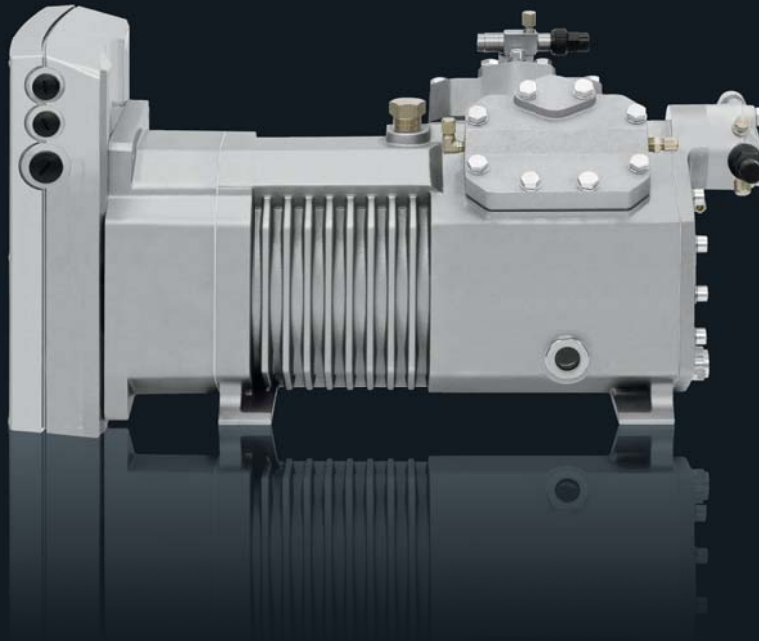
Echte Leichtgewichte: die beiden Baugrößen der SPEEDLITE Serie. Sie überzeugen durch kompaktes Design, niedrige Einbauhöhe und leichte Aluminiumbauweise. Die integrierten wartungsfreien EC-Motoren weisen hohe Drehzahlen auf, die unabhängig vom Fahrzeugmotor gesteuert werden. Ein niedriges Geräusch- und Schwingungsniveau sowie die zuverlässige Ölversorgung machen aus der ELV Baureihe die optimale Lösung für alle mobilen Anwendungen, egal ob Bus, Bahn, Elektrobusse, Kabinenklimatisierung oder Transportkühlung.

20,7 .. 84,4 m³/h bei 1450 Umdrehungen pro Minute

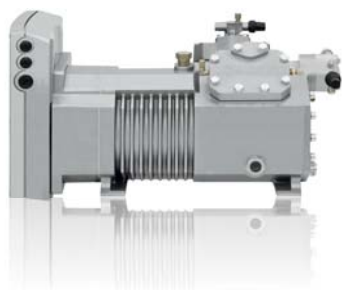
1,3 .. 9 m³/h bei variabler Drehzahl

10 .. 43 m³/h bei variabler Drehzahl

EXAKT AUF IHRE ANFORDERUNGEN ZU-
GESCHNITTEN: **UNSERE SPEZIFISCHEN
KUNDEN- UND BRANCHENLÖSUNGEN.**



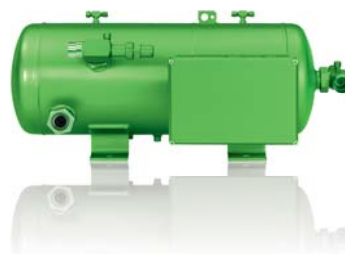
Unser Versprechen lautet: Bei BITZER finden Sie immer den passenden Verdichter für Ihre Anwendung. Wenn Sie doch mal eine spezielle Lösung brauchen, dann entwickeln wir diese für Sie und bringen sie in umfangreichen Tests zur Marktreife. So bekommen Sie bei uns wie versprochen immer den passenden Verdichter – und das in gewohnt hoher BITZER Qualität.



VERDICHTER FÜR CONTAINER-KÜHLUNG: S4BCF-5.2(Y)

Immer die perfekte Temperatur: Die StarCool-Containerkühlung ist das Ergebnis einer intensiven Kooperation zwischen Maersk Container Industry und BITZER. Eingesetzt wird sie in Containern zur Temperierung von verderblichen Transportgütern, beispielsweise Lebensmitteln. Herz der Anlage ist ein besonders kompakter, leichter und vibrationsarmer 2-stufiger Aluminium-Verdichter. Ausgestattet mit integriertem Frequenzumrichter für überragende Effizienz und Betriebssicherheit. Das Konzept überzeugt: Die StarCool-Anlage erreichte innerhalb von sieben Jahren einen Marktanteil von etwa 30 Prozent. Und die Erfolgsgeschichte wird fortgesetzt. Damit in Containern weltweit immer die perfekte Temperatur herrscht.

9,5 .. 41,8 m³/h bei variabler Drehzahl



HERMETISCHE SCHRAUBEN-VERDICHTER: VSK

Passt perfekt: Die hermetischen VSK Verdichter von BITZER sind exakt auf die speziellen Anforderungen in der mobilen Klimatisierung zugeschnitten, wie zum Beispiel in Schienenfahrzeugen oder Hybridbussen. Und sind damit besonders effizient. Aufgrund der horizontalen Bauweise können Sie den Verdichter problemlos einbauen. Ein weiterer Vorteil unserer hermetischen Schraubenverdichter ist der große Regelbereich mit Frequenzumrichter-Betrieb, mit dem Sie die Kälteleistung stufenlos einstellen können.

46 .. 80 m³/h bei 50 Hz

VERDICHTER FÜR IHRE INDIVIDUELLE LÖSUNG

Neben dem für die Containerkühlung entwickelten Verdichter wurden bei BITZER bereits weitere kunden- und branchenspezifische Produkte umgesetzt. Wie zum Beispiel VSK Lösungen für Schienenfahrzeuge und Hybridbusse.

Sie benötigen auch eine individuelle Lösung? Dann setzen wir diese gerne für Sie und mit Ihnen in die Tat um. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage: bitzer@bitzer.de



BITZER Kühlmaschinenbau GmbH
Eschenbrünnelestraße 15 // 71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 [0]70 31 932-0 // Fax +49 [0]70 31 932-147
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Änderungen vorbehalten // 80000802 // 10.2014