

Руководство по монтажу электродвигателя

Для встраивания в корпус электродвигателя
с плотной посадкой, код исполнения 019 и выше

Серии: HG(HA)4, HG(HA)5, HG(HA)6

Содержание

1	Ответственность и гарантия	2
2	Дополнительные указания по технике безопасности.....	2
3	Демонтаж	4
4	Монтаж.....	10

1 Ответственность и гарантия

Ответственность и гарантия производителя исключены в случае

- переоборудования и внесения функциональных изменений,
- использования неоригинальных запасных деталей.

2 Указания по технике безопасности

Целевая группа данного документа

- Работы с компрессором могут выполняться только лицами, которые по своему профессиональному образованию, знаниям и опыту, а также знанию соответствующих условий способны профессионально оценить сложность и специфику выполняемых работ и распознать возможные опасности.
- Специалистом может являться, например, специалист по холодильным установкам. Работы на электрическом оборудовании могут выполняться только квалифицированным электриком. Если это предусматривается законами страны применения, то в качестве исключения допускаются, например, "лица, прошедшие электротехнический инструктаж" и имеющие соответствующее свидетельство.



- **ОПАСНОСТЬ!** Этот символ предшествует указаниями, предназначенным для предотвращения тяжелых травм персонала.



- **ОПАСНОСТЬ!** Этот символ предшествует указаниям, служащим предотвращению тяжелых травм персонала или повреждения установок вследствие электрического тока.



- **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Этот символ означает, что неточное выполнение или несоблюдение технических требований может привести к травмированию персонала, повреждению компрессора или всей холодильной установки.



- Этот символ означает, что перед монтажом на детали необходимо нанести масло для холодильных машин (сорт масла можно найти на типовой табличке компрессора).



- Этот символ означает допустимый момент затяжки для соответствующего винта.

Важные предпосылки



ОПАСНОСТЬ

Опасность удара током.

- ▶ Перед проведением ремонтных работ необходимо отсоединить компрессор от электросети.
 - ▶ Установите главный выключатель в положение „О“ (ВЫКЛ).
 - ▶ Заблокируйте главный выключатель против несанкционированного повторного включения.
-



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Значительный вес компрессора и возможные стесненные монтажные условия могут стать причиной опасной ситуации.

- ▶ Поэтому перед началом работ необходимо выяснить имеющиеся условия на месте монтажа, такие как наличие подъемного устройства, освещение, чистота.
-

- Приготовьте инструмент. Для снятия корпуса двигателя потребуется два винта М10 с резьбой длиной минимум 55 мм.

3 Демонтаж

3.1 Сбросить давление в устройстве



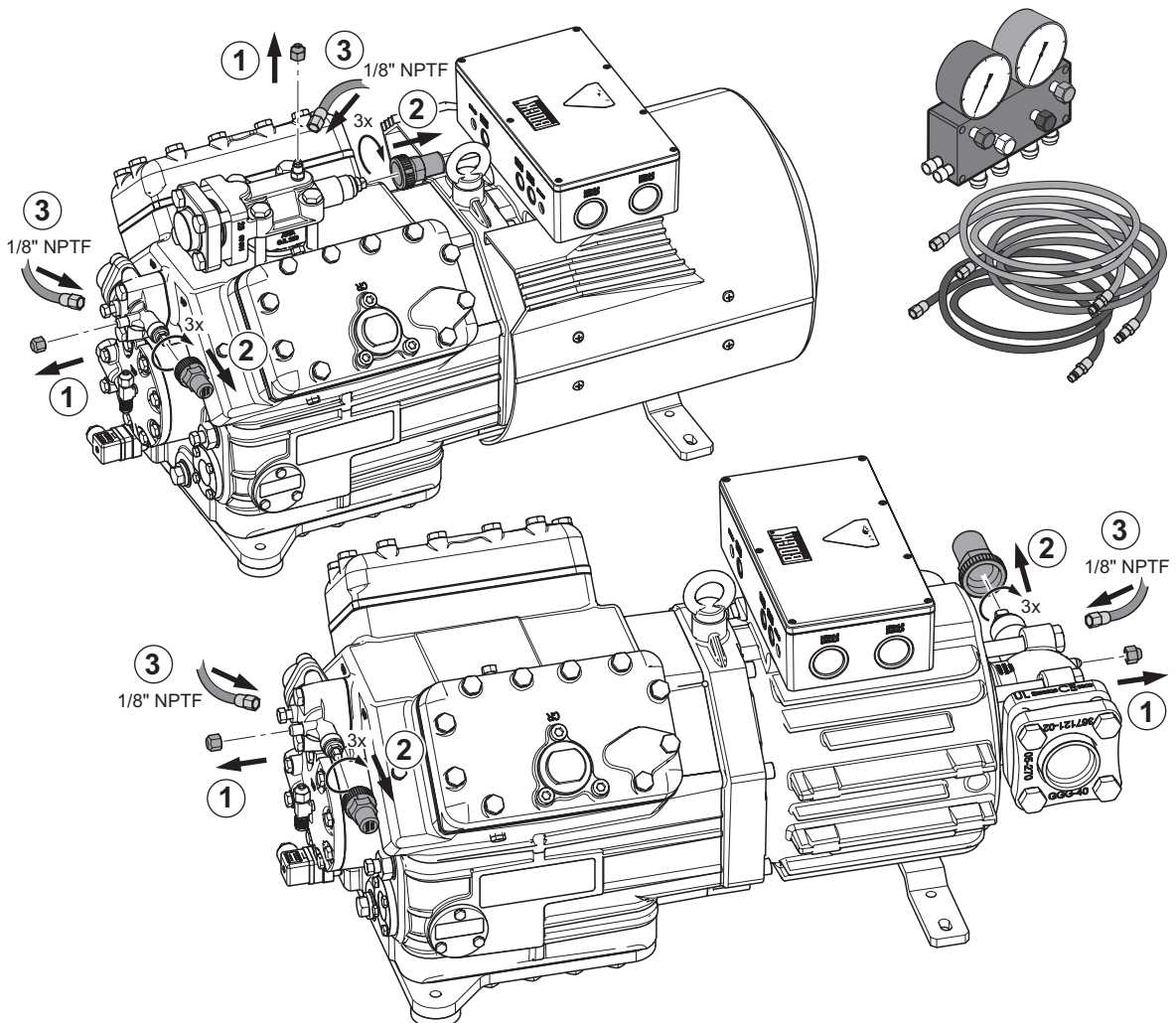
~28бар

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

В компрессоре находится хладагент под давлением.

- ▶ Снимите защитные колпачки на подключении высокого давления(HP), а также подключении низкого давления(LP) и присоедините манометры.
- ▶ Снимите защитный колпачок и откройте клапан.
- ▶ **Опасность удущья!**Слить хладагент в приемный резервуар согласно предписаниям. Полностью сбросьте давление.

 Учитывайте руководство по эксплуатации для манометра.



3.2 Слив масла



УКАЗАНИЕ

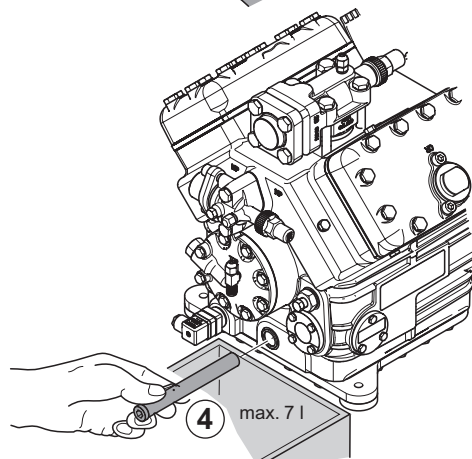
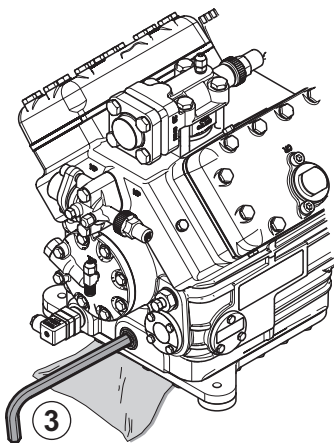
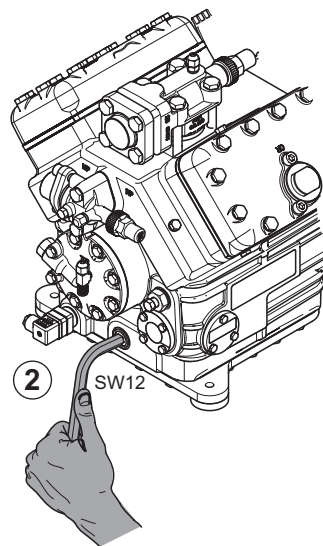
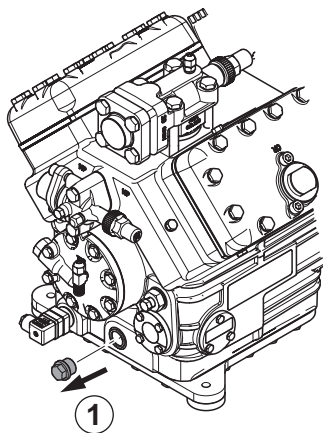
Масло не относится к бытовым отходам.

- ▶ Отработанное масло должно утилизироваться экологически безопасным способом в соответствии с национальными предписаниями

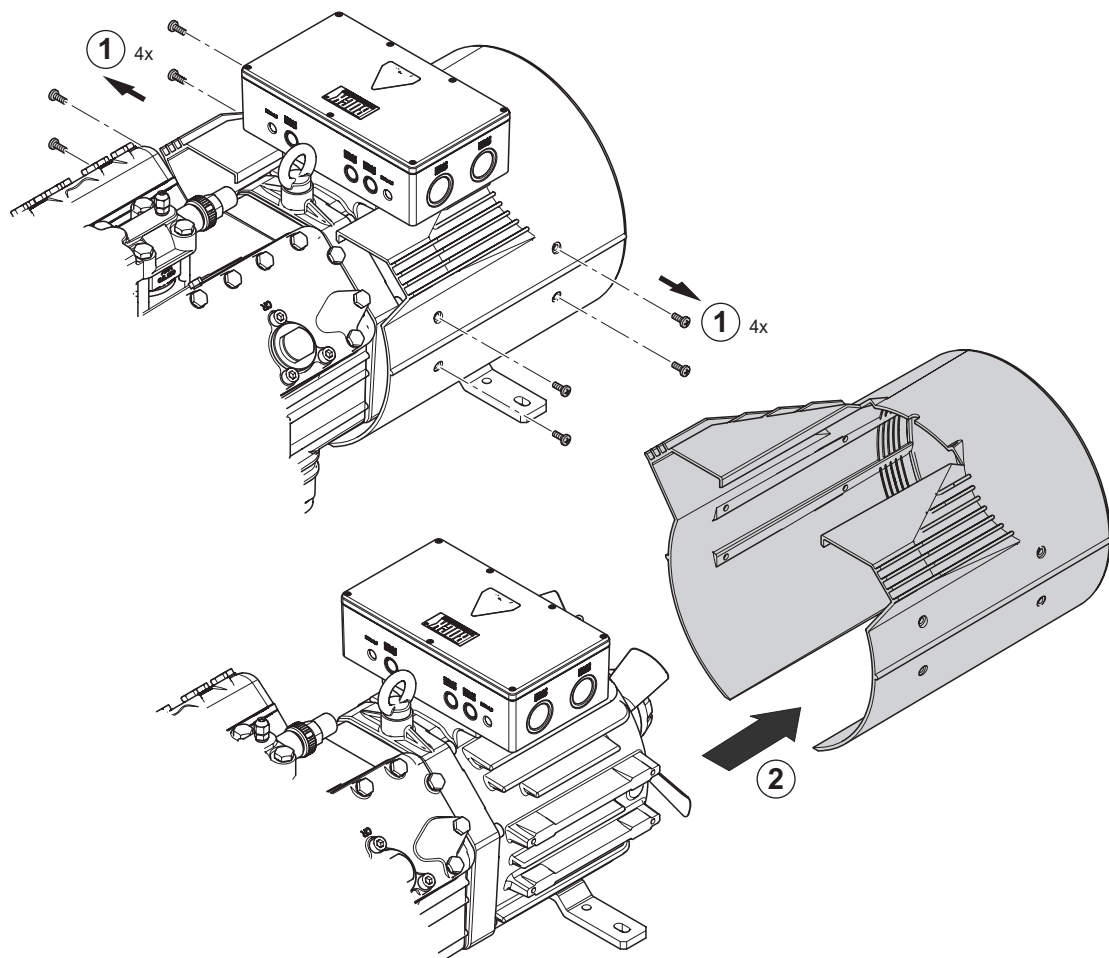
- Снимите резьбовую пробку маслосливного отверстия и сетчатый масляный фильтр.

Пока масло стекает, можно выполнить следующие рабочие шаги.

- Проверьте состояние масла. Очистите сетчатый масляный фильтр.

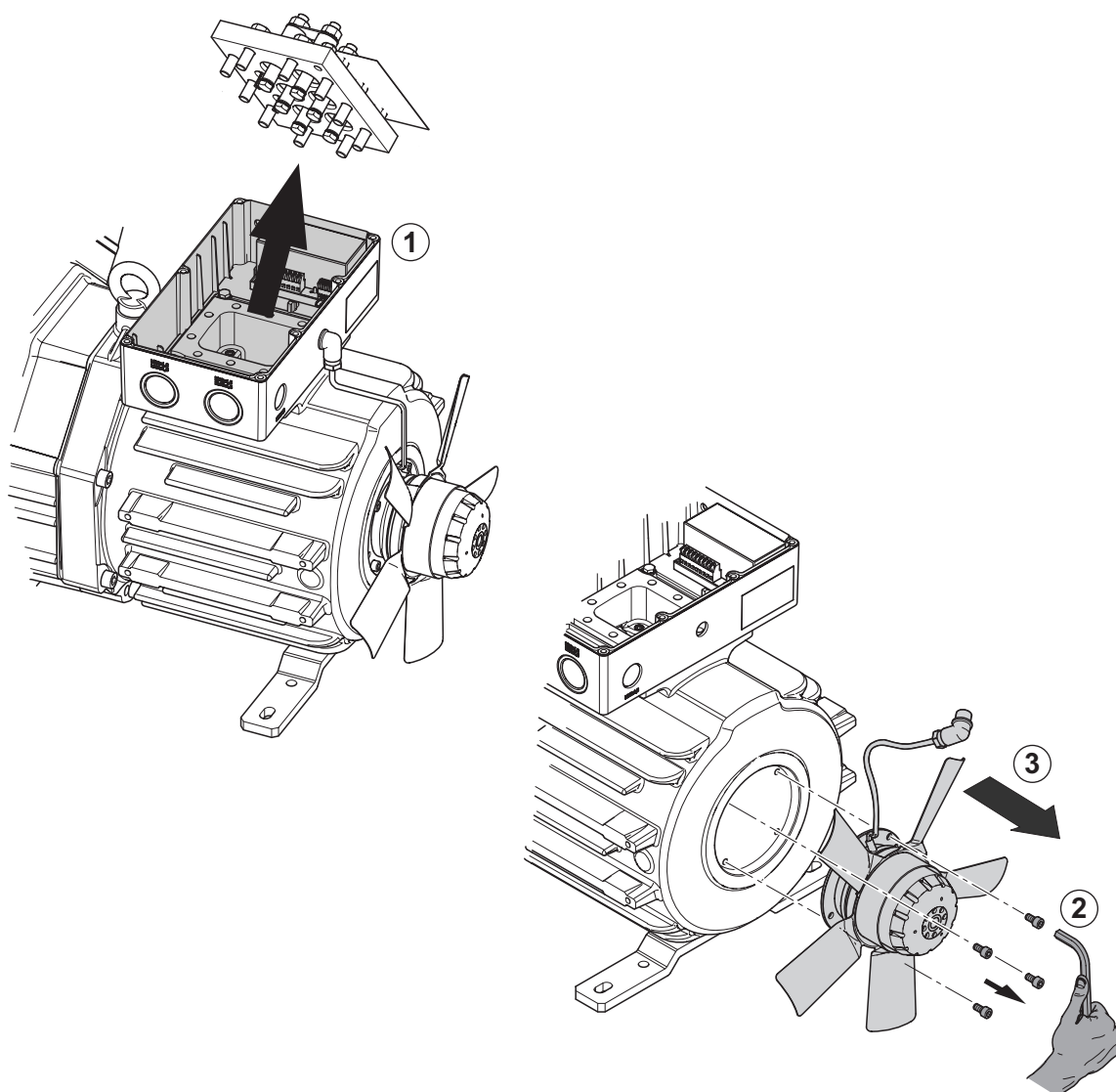


3.3 Демонтаж воздуховодной крышки (только у НА)



3.4 Отсоединение электрических подключений

- ▶ **Не повредите кабель и детали.**
Поврежденные детали следует немедленно отремонтировать или заменить.
- Отсоедините электрические подключения в клеммной коробке.
- Демонтируйте клеммный щиток.
- Отсоедините электроподключение вентилятора (только у HA).
- Демонтируйте вентилятор (только у HA).



3.5 Демонтаж корпуса электродвигателя



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

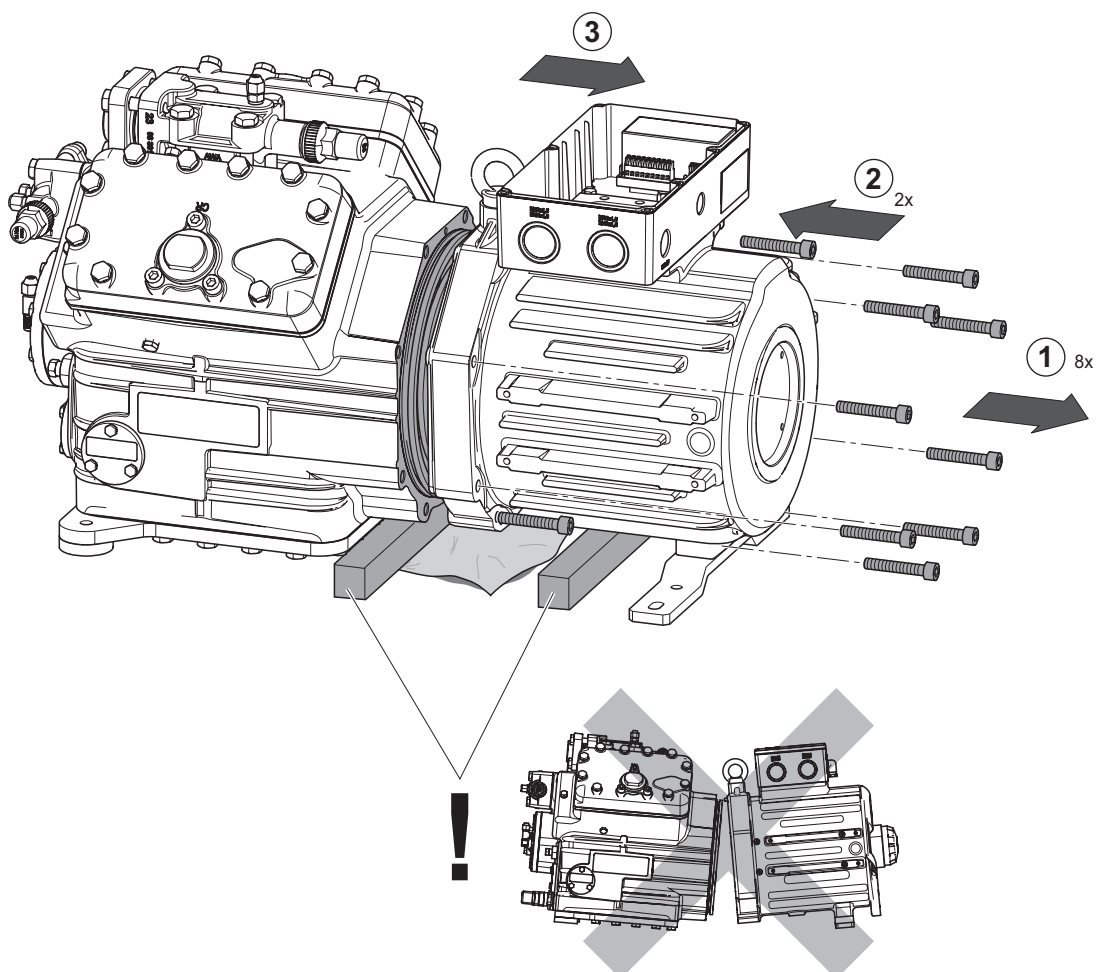
Значительный вес компрессора, а также деталей может стать причиной опасной ситуации; существует опасность падения, раздавливания.

- ▶ Используйте опору.
Демонтаж деталей возможен лишь при их соосном положении.

▶ **ВНИМАНИЕ! Остаток масла при открытии корпуса вытечет наружу.**

Расстелите внизу впитывающий материал и утилизируйте его затем экологически безопасным образом.

- Отсоедините винты.
- Снимите корпус электродвигателя с помощью обоих винтов M10 (ввернуть до головки). Затем стяните корпус руками.



3.6 Демонтаж статора



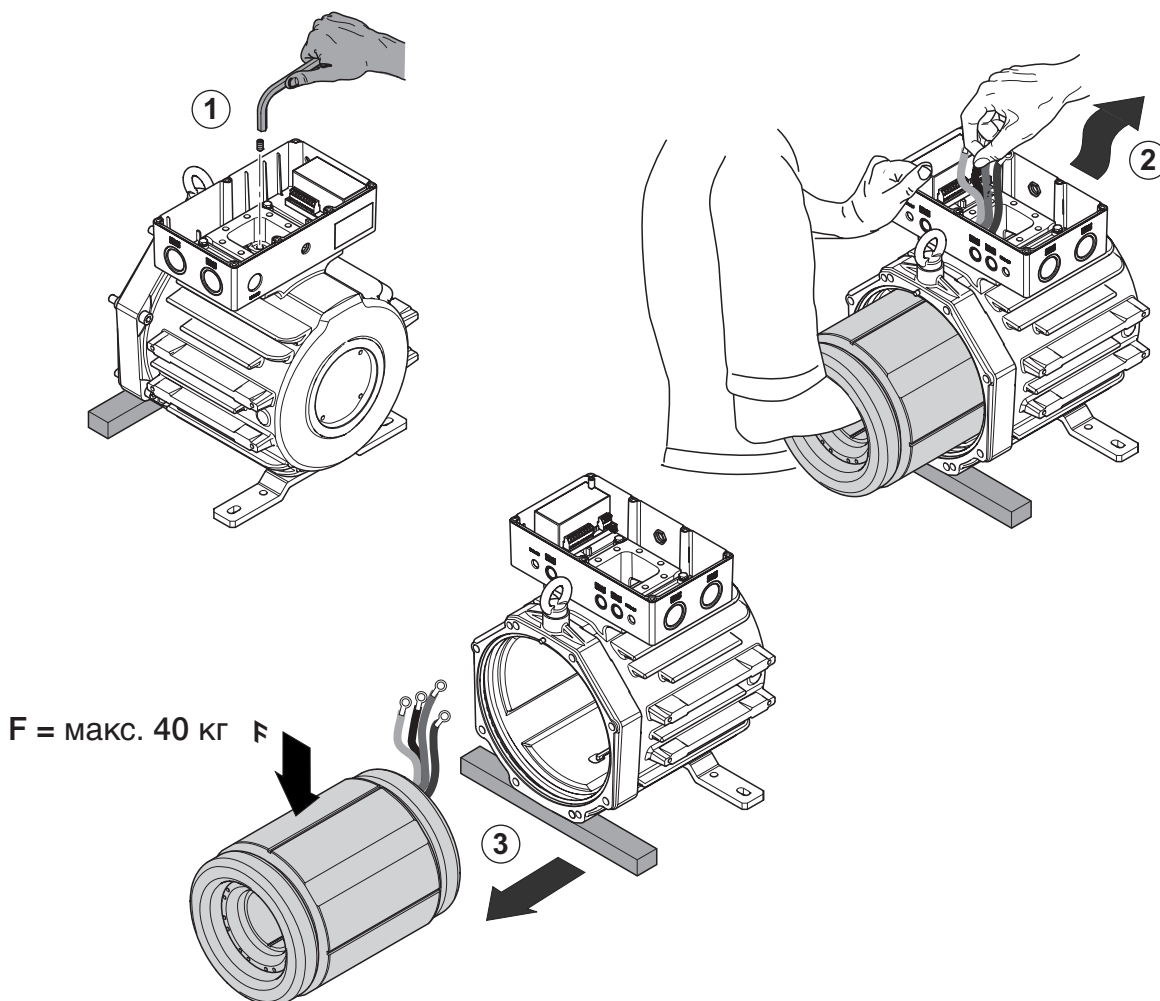
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Значительный вес статора может стать причиной опасной ситуации; существует опасность падения, раздавливания.

- ▶ Примите соответствующие меры для обеспечения надежного положения статора. Не допускайте откатывания в сторону.

➤ Отсоедините винт статора.

- ▶ **ОПАСНОСТЬ! Опасность удара током.** Не повредите кабель и детали. Извлеките статор. Осторожно протяните кабель рукой.



4 Монтаж

Монтаж выполняется в обратной последовательности. При этом следует учесть некоторые особенности, такие как соблюдение различных крутящих моментов.

4.1 Вставить статор в корпус электродвигателя

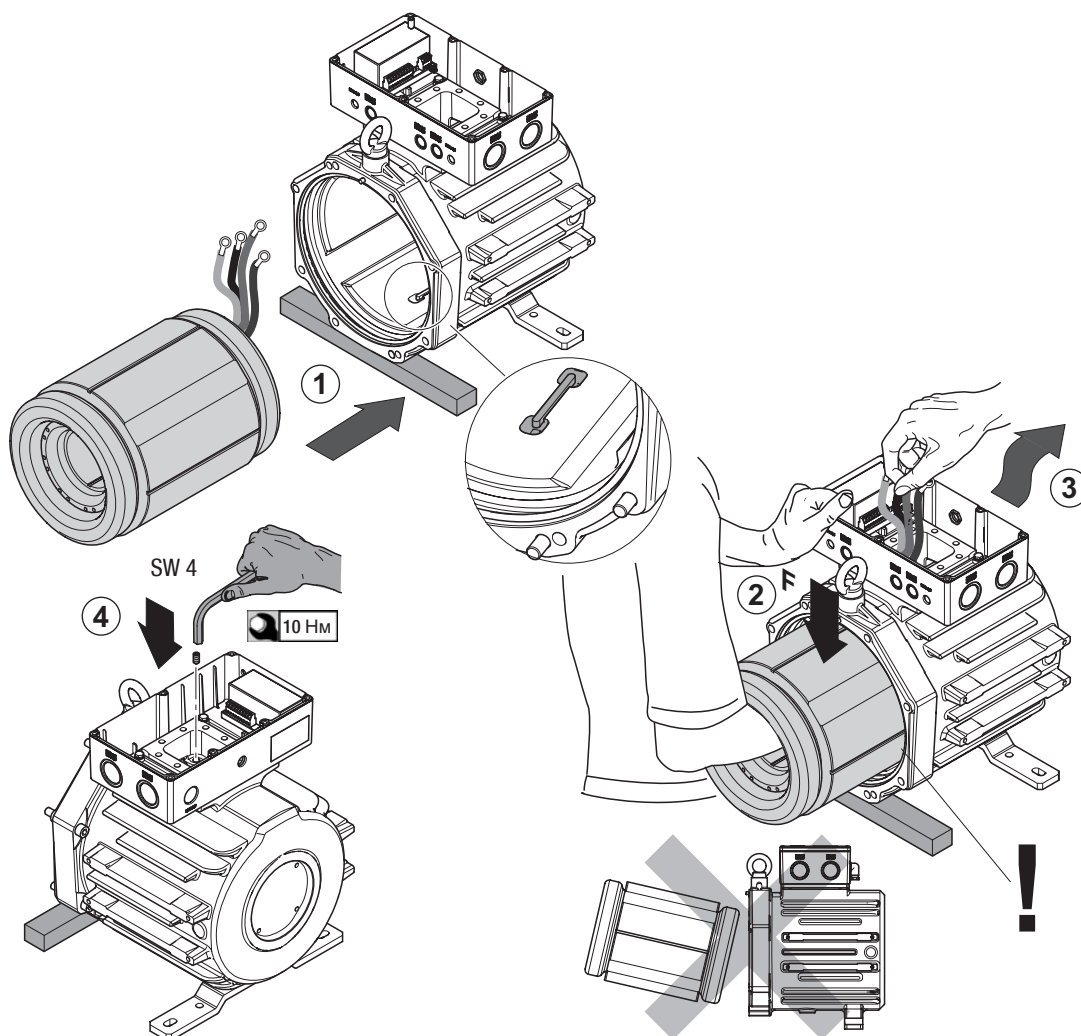


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Значительный вес статора может стать причиной опасной ситуации; существует опасность падения, раздавливания.

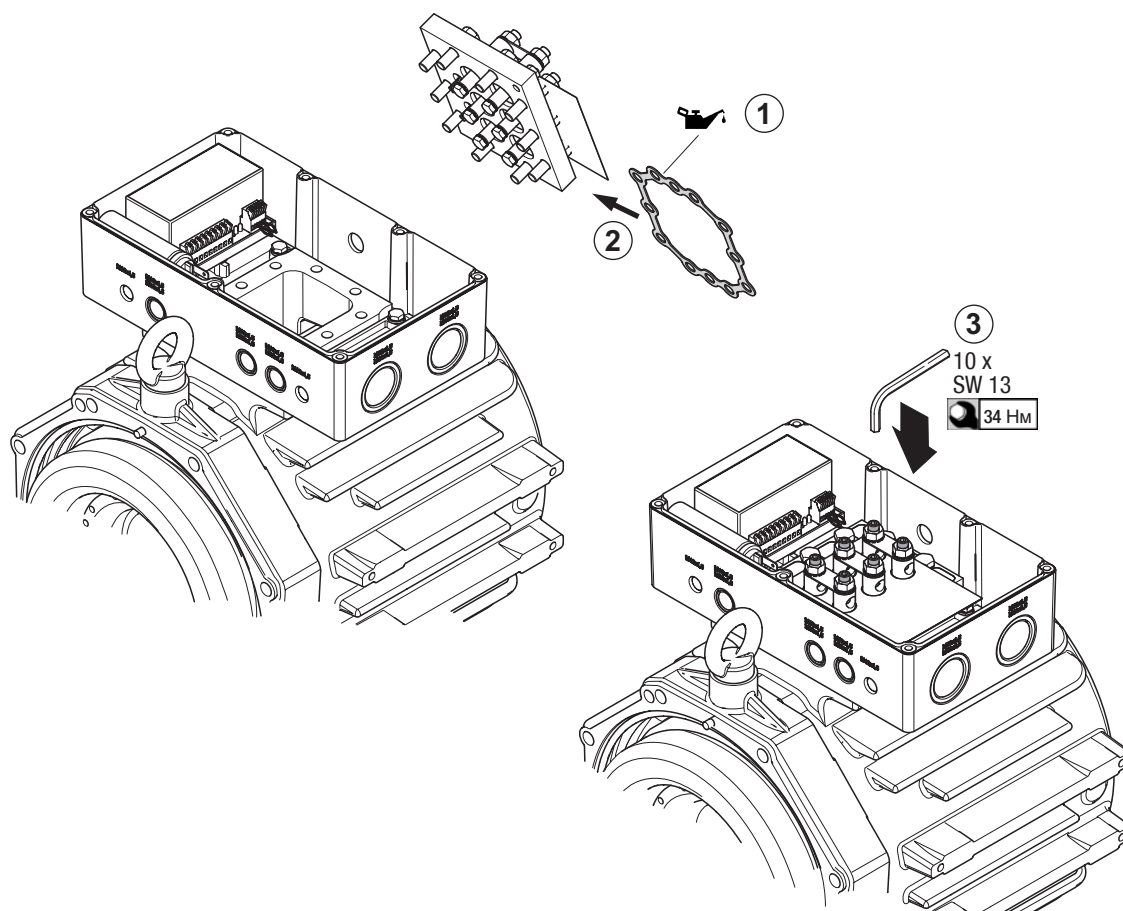
- ▶ Учитывайте направление соединения призматическая шпонка — статор.
Монтаж деталей возможен только при их соосном положении.

- ▶ **Не повредите кабель и детали.** Вставьте статор до упора в корпус электродвигателя. Протяните кабель рукой.
- Вкрутите винт статора. Время отверждения 6 часов. Винт статора можно использовать только один раз.



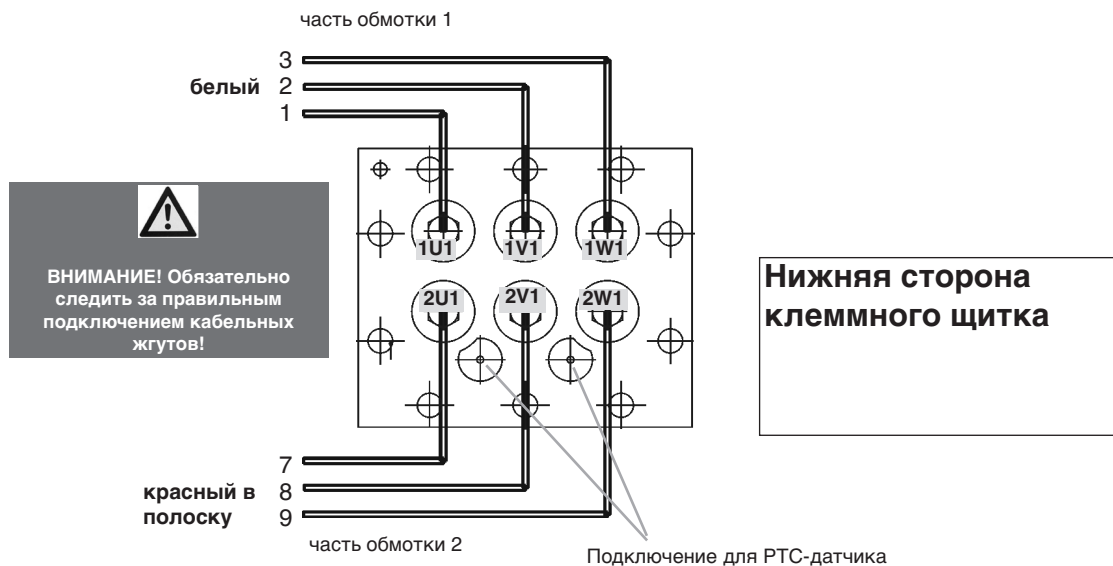
4.2 Присоединение электроподключений в клеммной коробке

- ▶ Используйте новое уплотнение. Смажьте его слегка маслом.
- Соедините электроподключения согласно схеме на странице 12.

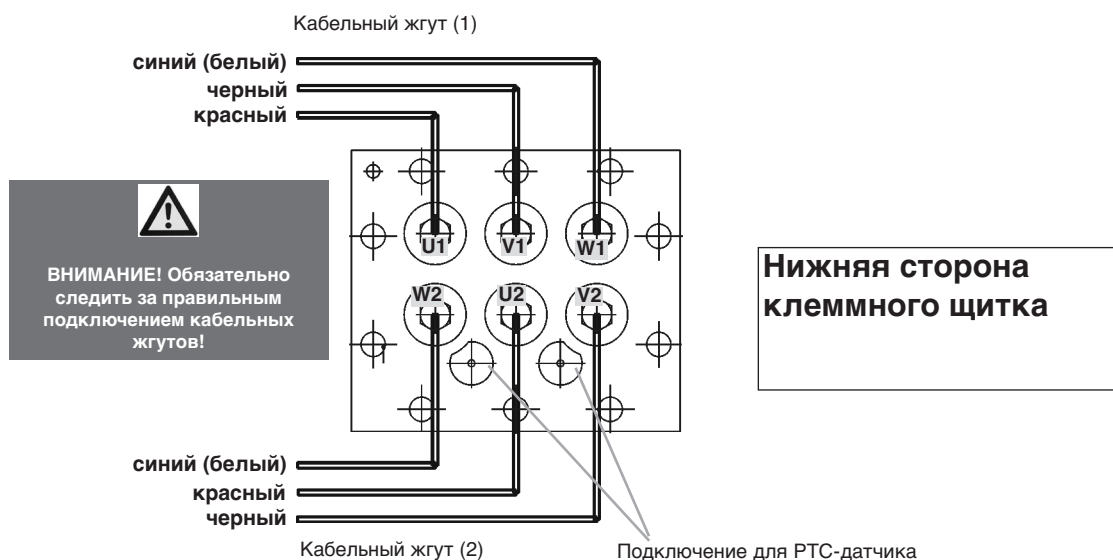


4.2 Присоединение электроподключений в клеммной коробке

Распайка выводов на клеммном щитке с переключением с использованием части обмотки (PW Y / YY)



Распайка выводов на клеммном щитке с переключением со звезды на треугольник (Y/Δ)



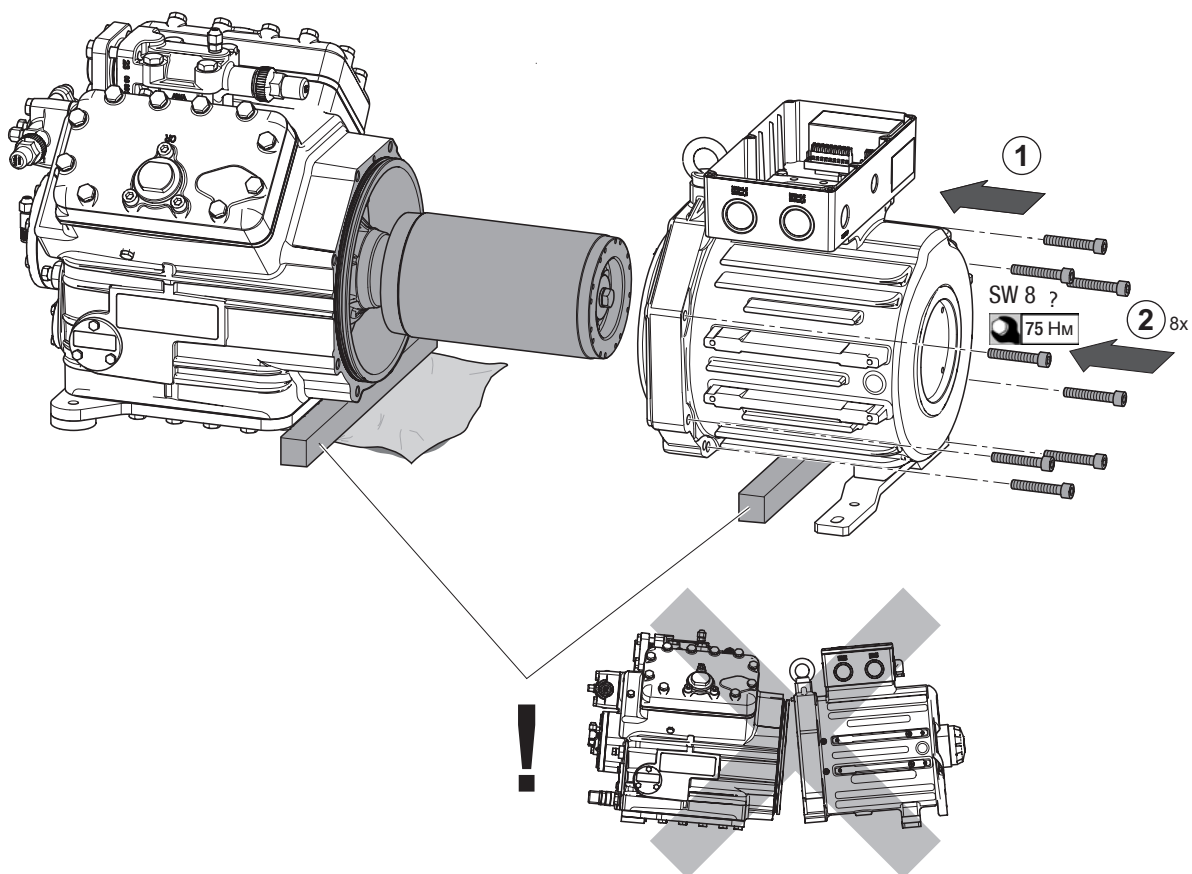
4.3 Монтаж корпуса электродвигателя



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

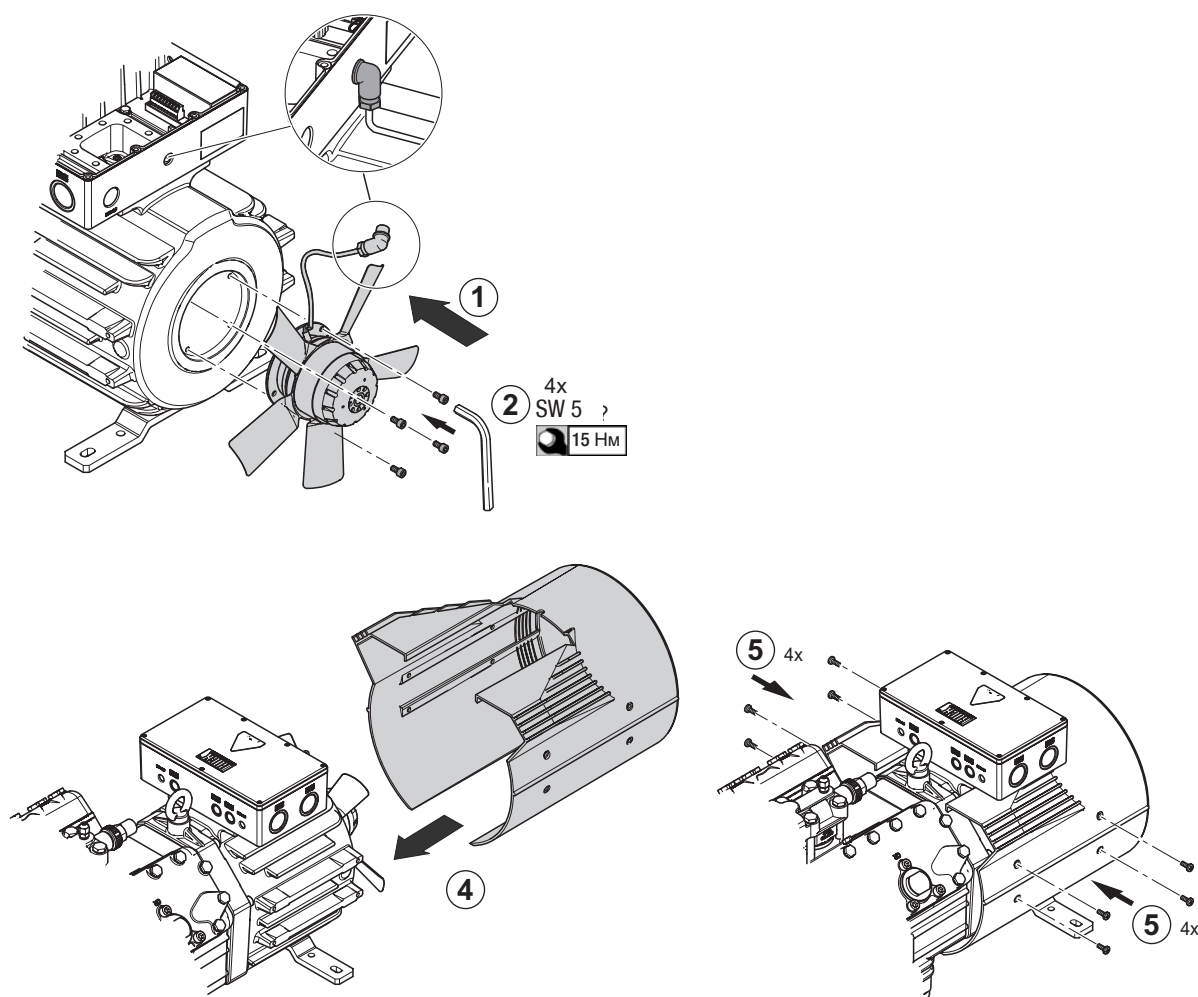
Значительный вес компрессора, а также деталей может стать причиной опасной ситуации; существует опасность падения, раздавливания.

- ▶ Выровняйте детали, чтобы они располагались соосно относительно друг друга, и подставьте под них опору.



4.4 Окончательный монтаж и электрическое подключение

- Смонтируйте вентилятор (только у HA).
 - Выполните электроподключение вентилятора в клеммной коробке (только у HA).
 - Смонтируйте воздухопроводную крышку (только у HA).
 - Установите крышку на клеммную коробку.
- ▶ **ОПАСНОСТЬ!** Выполните дальнейшие рабочие шаги, такие как "Залив масла" и т.д. согласно предписаниям на основании руководства по эксплуатации.
- См. руководство по эксплуатации, в особенности главу "Ввод в эксплуатацию".





Высокое качество Увлеченность Честность Ответственность Разнообразие GEA

Концерн GEA Group является глобальной машиностроительной компанией с многомиллиардными объемами продаж, осуществляющей свою деятельность в более чем 50 странах. Компания была основана в 1881 г. и с тех пор является одним из крупнейших поставщиков инновационного оборудования и технологий. Акции концерна GEA Group представлены в индексе европейской биржи STOXX® Europe 600.



GEA Refrigeration Technologies

GEA Bock GmbH

Benzstraße 7, 72636 Frickenhausen, Германия
Телефон +49 7022 9454-0, Факс +49 7022 9454-137
bock@gea.com, www.bock.de